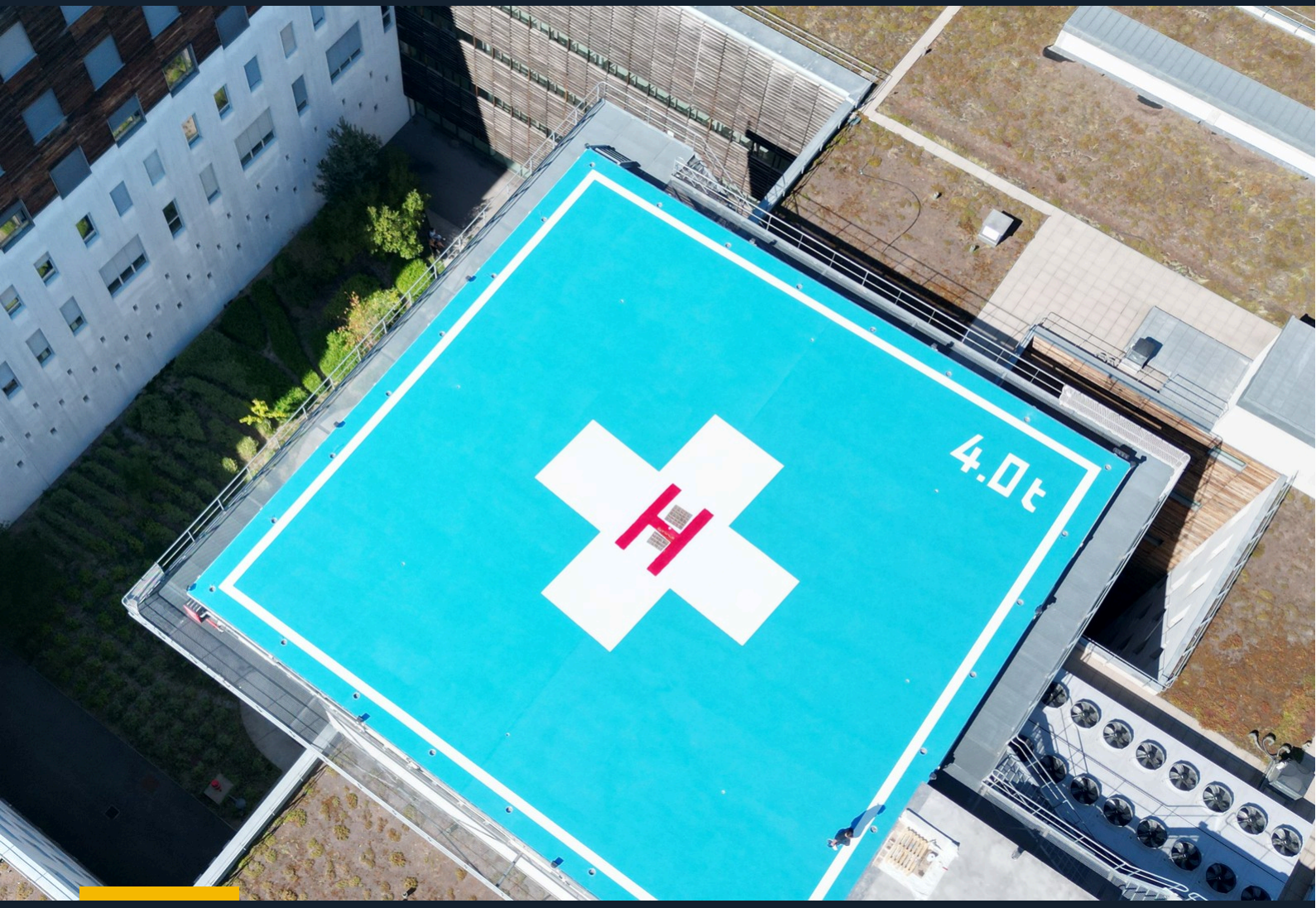
NERVATS

SOLS INDUSTRIELS · TOULON – LA FARLÈDE



REVÊTEMENTS DE SOLS EN RÉSINE · RÉPARATION DE DALLAGES

Des sols industriels performants, conformes et durables.

Une équipe expérimentée

des applicateurs de résine confirmés, en industrie, agroalimentaire et santé

Époxy · PU · PU ciment

revêtements techniques, hygiéniques et décoratifs

nervats.fr

07 77 05 11 29

Intervention sur toute la France

Une entreprise à taille humaine.

Basée à La Farlède (Var), NERVA TS est **applicateur de résines** et spécialiste de la **réhabilitation des sols industriels**. Nous intervenons sur l'ensemble du territoire français.

L'entreprise est dirigée par Pierre-Louis Tanner, qui suit des chantiers de gros œuvre depuis **20 ans**, avec une spécialité en ferraillage. Il connaît le béton de l'intérieur et suit personnellement chaque chantier : celui qui vous conseille est celui qui est sur place.

Nos applicateurs de résine cumulent **de nombreuses années d'expérience** en agroalimentaire, en industrie et dans d'autres environnements exigeants : locaux techniques, santé, logistique, tertiaire. Pour les études spécifiques, nous nous appuyons sur un réseau de bureaux d'études, d'ingénieurs structure et d'experts.

HABILITATIONS

H0B0

Habilitation électrique selon NF C 18-510

PACE HTB

Intervention sur sites et ouvrages haute tension

À votre écoute, du premier échange à la réception

01	**Écouter**	Visite sur site, compréhension de votre activité et de vos contraintes d'exploitation.
02	**Diagnostiquer**	État du support, humidité, planéité, fissures et joints : on part du réel.
03	**Proposer**	Un système adapté à l'usage, justifié techniquement et chiffré clairement.
04	**Réaliser**	Chantier phasé avec vous, propre et sécurisé, suivi par le dirigeant.
05	**Accompagner**	Réception, reportage photo, conseils d'entretien et suivi dans le temps.

Votre activité d'abord

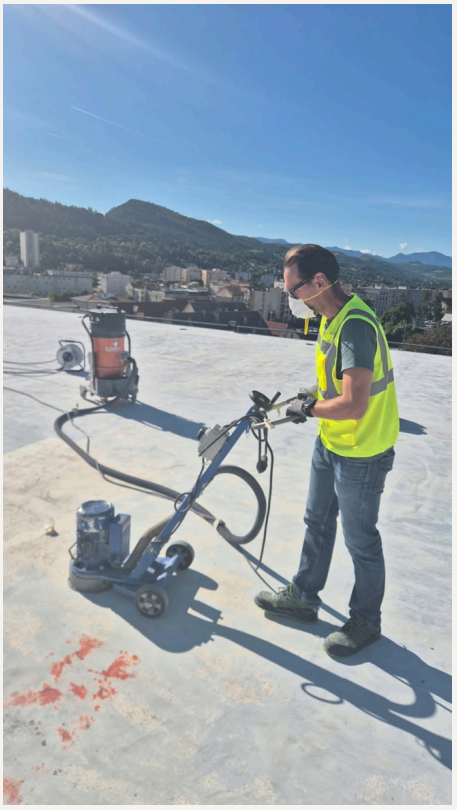
Phasage des travaux, zones isolées et plannings adaptés à vos contraintes de site : votre exploitation continue pendant le chantier.

Un sol résine ne vaut que par la préparation de son support

Laitance, huiles, anciens revêtements, humidité : si le béton n'est pas correctement préparé, la résine n'adhère pas et le sol se décolle. Nous consacrons à cette étape le temps et le matériel qu'elle exige.



Grenaillage d'un hall industriel



Ponçage diamant



Toiture terrasse

Grenaillage

Projection de billes d'acier sur le béton : elle élimine la laitance, ouvre la porosité et crée l'accroche. Rapide et adaptée aux grandes surfaces.

Ponçage diamant

Surfaçage aux disques diamantés pour les zones réduites, les rives et les angles, ou pour retirer un ancien revêtement.

Aspiration

Chaque machine travaille reliée à un aspirateur industriel : peu de poussière sur le site et un support propre, prêt à recevoir le primaire.

Nos contrôles avant application

Humidité
du béton, mesurée avant tout primaire

Cohésion
résistance du support en surface

Planéité
reprise des défauts, fissures et joints

Ambiance
température et point de rosée

APPLICATEUR DE RÉSINES

Revêtements de sols techniques et décoratifs

Des revêtements en résine époxy et polyuréthane conçus pour les exigences les plus élevées : industries, zones médicales, espaces commerciaux, salles blanches.





Hall industriel · préparation du support par grenaillage, puis revêtement résine

Époxy

Autonivelant — lisse et uniforme : laboratoires, salles blanches

Autodispersant — zones à forte circulation : usines, entrepôts

Terrazzo — finition brillante pour espaces commerciaux et publics

Dissipateur ou conducteur — évacue les charges électrostatiques

Polyuréthane

Pour usines, entrepôts et zones de production :

Abrasion — zones à forte sollicitation

Produits chimiques — protège contre les agressions courantes

Charges mécaniques — équipements lourds, trafic intense

Décoratif & hygiénique

Sol décoratif coulé — liants hydrauliques, finition personnalisable

Résines hygiéniques — laboratoires, hôpitaux, blocs opératoires, cliniques vétérinaires, résidences médicalisées

Des solutions pour améliorer **la durabilité, la sécurité et l'esthétique** des espaces professionnels et industriels.

La réhabilitation des sols industriels

Pour maîtres d'ouvrage, industriels, logisticiens et commerces, gestionnaires de patrimoine, facility managers, contractants généraux, constructeurs et dallagistes.

Pourquoi réhabiliter ?

Joints qui se dégradent sous l'impact des engins

Surfaces usées par l'abrasion

Dommages dus aux machines et chutes d'outillage

Ces dégradations pèsent sur l'exploitation et la productivité.

DTU 13.3, annexe E — la maintenance des dallages doit être régulière, tracée et accompagnée d'un reportage photographique annuel.

Notre approche

Diagnostic précis et expertise technique

Réparation et rénovation adaptées : joints, fissures, épaufrures, préparation par ponçage ou grenaillage

Efficacité de vos installations retrouvée

Qualité et traçabilité des interventions

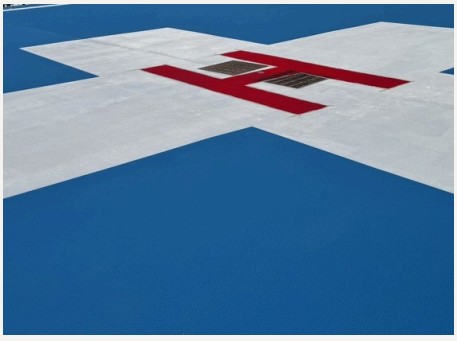
Nos réalisations



Joint de dilatation



Joint réparé, zone balisée



Hélistation



Poste électrique



Local technique



Toiture terrasse

CONTACT

Un projet de sol industriel ?

Visite sur site, diagnostic du support et chiffrage détaillé de votre projet.

07 77 05 11 29

nervats.fr

112 rue Docteur Guérin, ZI Toulon-Est

83210 La Farlède